



- MATERIAL: LATÃO
- ESPESSURA: 0,4
- DESCASCAR O CABO COM 4,5
- FORÇA DE ENCAIXE E DESENCAIXE:
 - 1º ENCAIXE - MÁX. 6,0 KGF
 - 1º DESENCAIXE - MÁX. 6,0 KGF
 - 10º DESENCAIXE - MIN. 1,9 KGF
- PARA MATERIAL NIQUELADO ACRES. "N" APÓS Nº DE CATÁLOGO
- PARA MATERIAL EM BRONZE ACRES. "B" AO Nº DE CATÁLOGO
- ② - PARA O REBOBINAMENTO ACRES. "R" APÓS Nº DE CATÁLOGO
- ⑥ - PARA O CARRETEL FPM ACRES. "D" APÓS Nº DE CATÁLOGO
- DESENHO DE PRODUTO: PDF - 57 496
- TOLERÂNCIA NÃO INDICADA: ±0,3 MEDIDAS EM MM

Catálogo -

- Granel
- Fita
- Pós-Estanhado
- Pré Estanhado
- Sem Banho
- Estanhado Brilhante
- Estanho Fosco
- Est. Brilhante (5µm min.)
- Niquelado
- Protetado
- Sem Papel
- Com Papel

FBFI6 - XN	FITA			NIQUELADO	
FBFI6 - XT B35P ③	FITA	0,75 - 2,50	2,35 - 3,45	ESTANHADO	
FBFI6 - X...	FITA	18 - 14	0,09 - 0,14	SEM TRATAMENTO	
Nº DE CATÁLOGO	ACONDICIONAMENTO	SEÇÃO $\frac{MM^2}{AWG}$	Ø ISOL. $\frac{MM}{POL}$	TRATAMENTO SUPERFICIAL	MECANISMO COMPRESSÃO
06-10-98	Marcelo			Ait. conforme AMEG 0021	R 5
23.08.00	Bruno			Ait. conforme AMEG 0082	R 6
Data	Des	Vér	Apov	SUBSTITUIÇÃO DE	
19-01-88	ARIEDE			SAF-58863	SAF-74715